

RUST CONVERTOR®



CONVERTITORE DI RUGGINE IN PRATICO AEROSOL NEUTRALIZZA CHIMICAMENTE LA RUGGINE

- Innovativa formula chimica.
- Neutralizza chimicamente la ruggine.
- Prodotto pronto all'uso, in pratico aerosol.
- Protegge e prolunga la vita di metalli ferrosi.
- Adesione eccellente e prolungata nel tempo.
- Trasforma la ruggine in un rivestimento polimerico nero molto resistente.
- Il rivestimento protettivo può essere verniciato dopo la catalisi.

Informazioni Generali

- Il calcestruzzo si deteriora per diverse ragioni, ma quelle principali che incentivano il fenomeno fino al punto da esporre i ferri d'armatura sono:
 - carbonatazione
 - attacco di cloruri (sali)
 - cicli di gelo-disgelo
 - attacchi acidi
- In tutti questi casi succede che i ferri d'armatura perdano il film di protezione inizialmente presente e tendano ad ossidarsi portando alla nascita di ruggine.
- La formazione di ruggine è un processo espansivo e questo provoca il distacco dello strato di calcestruzzo definito coprifero.
- È fondamentale quindi impedire l'avanzamento della corrosione ripristinando poi l'ambiente basico passante per i ferri d'armatura.
- I convertitori di ruggine bloccano la ruggine esistente prevenendo la futura corrosione.
- Prima di procedere al trattamento è sufficiente effettuare una pulizia della superficie



metallica da depositi di sali, ruggine distaccata, grassi e sporcizia. Con il trattamento il film di ruggine formatosi sulla superficie del ferro verrà trasformato in magnetite, una sostanza inerte che blocca il processo di ossidazione del ferro e dei suoi derivati.

- La conversione chimica della ruggine in magnetite inizierà nel momento in cui lo strato diventa nero. Al termine della conversione il ferro d'armatura sarà rivestito con una pellicola nera che proteggerà il ferro rendendolo nuovamente funzionale.

Applicazioni

RUST CONVERTOR è un promotore di adesione per malta da ripristino. Trasforma la ruggine in un rivestimento polimerico nero molto resistente.

RUST CONVERTOR®

Modo d'uso

- La superficie deve essere pulita, asciutta, libera da grasso, sporco e olio. Rimuovere la ruggine non stabile e la vernice con carta abrasiva a grana grossa o spazzola metallica.
- Agitare bene prima dell'uso.
- Applicare quando sia la superficie che la bomboletta hanno una temperatura compresa tra +8 °C e +25 °C.
- Tenere la bomboletta a una distanza di 20/30 cm dalla superficie, spruzzare un sottile e uniforme strato di RUST CONVERTOR sul metallo arrugginito. Applicare 2-3 strati "bagnato su bagnato" senza colature.
- Lasciare che il prodotto agisca e si asciughi.
- Il risultato finale da asciutto sarà un rivestimento nero.
- Si consiglia di sovraverniciare la superficie almeno 6 ore dopo la catalisi.
- Può essere ripristinato con la malta dopo 2 ore.



Base	Rivestimento polimerico (Acqua: 4,3% Contenuto solido: 10,8% Solventi organici: 84,9%)
Viscosità	Aerosol
Densità	0,797 g/cm ³ a 20 °C
Odore	Caratteristico
Infiammabilità	Altamente infiammabile
Può essere sovraverniciato	Dopo catalisi
Flash Point	-42 °C
Temperatura di applicazione	Tra -30 °C e +180 °C
Pressione a +20°C	5200 hPa
Punto di ebollizione	-24 °C
Conservazione	24 mesi, in ambiente asciutto e a temperature comprese tra +5 °C e +35 °C
Confezionamento	Aerosol da 500 ml (Cod. ST RUSTCON)
Colori	Nero